

CYCOLOY™ EX39 resin

丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Highest impact extrusion ABS for sheet and blow molding applications.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
搜索 UL 黄卡	• SABIC Innovative Plastics Asia Pacific • CYCOLOY™
供货地区	• 亚太地区
特性	• 抗撞击性，高
用途	• 吹塑成型应用 • 片材
加工方法	• 片材挤出成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.03	1.03 g/cm ³	ASTM D792
溶化体积流率 (MVR) (220°C/10.0 kg)	0.244 in ³ /10min	4.00 cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (0.126 in (3.20 mm))	7.0E-3 到 9.0E-3 in/in	0.70 到 0.90 %	内部方法
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量 ³	244000 psi	1680 MPa	ASTM D638
抗张强度 ⁴			ASTM D638
屈服	5200 psi	35.9 MPa	
断裂	4200 psi	29.0 MPa	
伸长率 ⁴			ASTM D638
屈服	3.5 %	3.5 %	
断裂	110 %	110 %	
弯曲模量 ⁵ (1.97 in (50.0 mm) 跨距)	276000 psi	1900 MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (屈服, 1.97 in (50.0 mm) 跨距)	8400 psi	57.9 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-22°F (-30°C)	6.0 ft-lb/in	320 J/m	
73°F (23°C)	8.7 ft-lb/in	460 J/m	
装有测量仪表的落镖冲击 (73°F (23°C), Total Energy)	350 in-lb	39.5 J	ASTM D3763
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	197 °F	91.7 °C	
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	172 °F	77.8 °C	
维卡软化温度	223 °F	106 °C	ASTM D1525 ⁶
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动：-40 到 104°F (-40 到 40°C)	5.6E-5 in/in/°F	1.0E-4 cm/cm/°C	
横向：-40 到 104°F (-40 到 40°C)	6.5E-5 in/in/°F	1.2E-4 cm/cm/°C	
RTI Elec	140 °F	60.0 °C	UL 746
RTI Imp	140 °F	60.0 °C	UL 746
RTI	140 °F	60.0 °C	UL 746
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级 (0.0600 in (1.52 mm))	HB	HB	UL 94
充模分析	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
熔体粘度 (464°F (240°C), 100 sec ⁻¹)	1520 Pa·s	1520 Pa·s	ASTM D3835



挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	190 到 200 °F	87.8 到 93.3 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	2.0 到 4.0 hr
建议的最大水分含量	1.0E-3 %	1.0E-3 %
料筒1区温度	380 到 410 °F	193 到 210 °C
料筒2区温度	390 到 430 °F	199 到 221 °C
料筒3区温度	400 到 450 °F	204 到 232 °C
料筒4区温度	410 到 455 °F	210 到 235 °C
接头温度	390 到 440 °F	199 到 227 °C
熔体温度	410 到 465 °F	210 到 241 °C
口模温度	410 到 465 °F	210 到 241 °C

备注

- ¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- ² 一般属性：这些不能被视为规格。
- ³ 0.20 in/min (5.0 mm/min)
- ⁴ 类型 1, 0.20 in/min (5.0 mm/min)
- ⁵ 0.051 in/min (1.3 mm/min)
- ⁶ 标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)



CYCOLOY™ EX39 resin

丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

购买地点

供应商

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Shanghai, China

电话: +86-21-3222-4500

Web: <http://www.sabic-ip.com/>

分销商

请联系供应商以便为 CYCOLOY™ EX39 resin 查找分销商

